

FDL 系列三防泛光灯

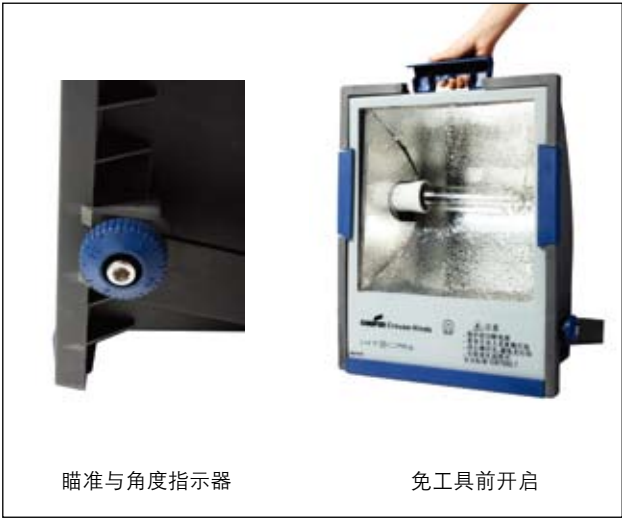


产品简介

FDL泛光灯系列，采用IP65高强度全塑外壳、轻便、坚固、防水防尘防腐。可配合70W-400W，E27，E40灯头各类HID光源使用，为广大工业客户提供了高效、可靠、便捷的工业泛光照明设备。

产品特性

- 聚酰胺外壳：重量轻
可有效减轻安装部件承受的压力，增强安全性
- 瞄准与角度指示器：轻松实现调光
- 高纯氧化铝反射器：提供最优的光学分布
- 前开启式灯具：维护无需工具，更换光源方便快捷
- 钢化玻璃：耐热抗冲击，防紫外，防炸裂
- 防水防尘：IP65的防护等级，保证防尘防水
250W/400W配有分子膜呼吸器，平衡内外气压，提供更加持久有效的防护
- 防腐：全塑外壳，WF2的防腐等级，抗腐蚀能力强
适用于潮湿、盐碱以及其他各种腐蚀性环境



瞄准与角度指示器

免工具前开启

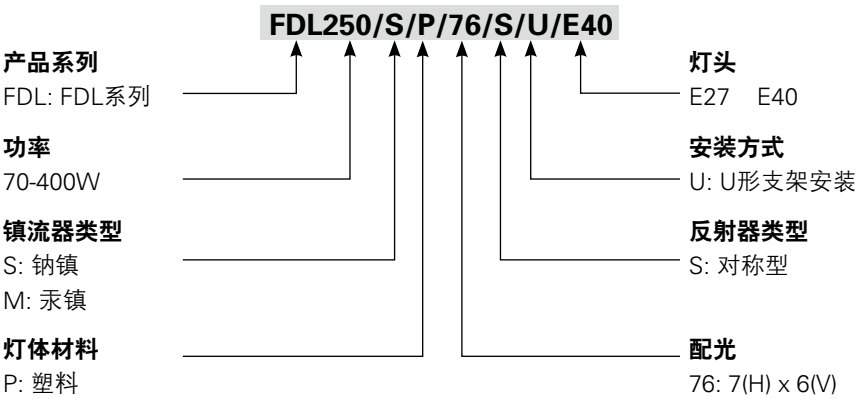
防腐能力								
水	海上空气	酸	碱	酮	酒精	硅油	石油、脂油	汽油
抵抗	抵抗	有限抵抗	有限抵抗	有限抵抗	抵抗	抵抗	抵抗	抵抗

应用场所

适用于石油、石化、化工、冶金、电力、港口、机场及其它户外照明应用场所。

FDL 系列三防泛光灯

产品型号描述

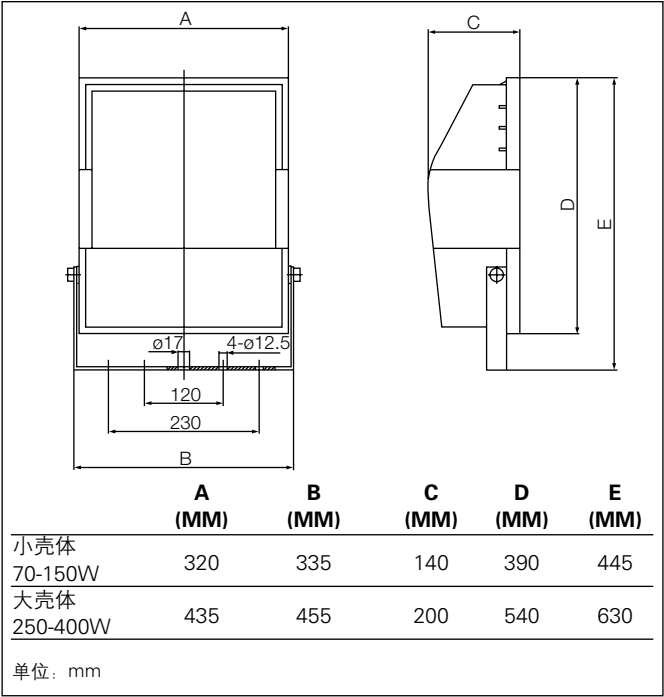


订货信息

功率(W)	产品描述	产品代码	适用光源	
			钠灯	金卤灯
400	FDL400/M/P/76/S/U/E40	CHR1817	-	MHM400/T/7 40/E40
250	FDL250/M/P/76/S/U/E40	CHR1819	-	MHM250/T/7 40/E40
400	FDL400/S/P/76/S/U/E40	CHR1818	HPS400/T/E40	MHS400/T/7 40/E40
250	FDL250/S/P/76/S/U/E40	CHR1820	HPS250/T/E40	MHS250/T/7 40/E40
150	FDL150/S/P/76/S/U/E27	CHR1821	HPS150/T/E27	MHS150/T/7 40/E27
100	FDL100/S/P/76/S/U/E27	CHR1822	HPS100/T/E27	MHS100/T/7 40/E27
70	FDL70/S/P/76/S/U/E27	CHR1823	HPS70/T/E27	MHS70/T/7 40/E27

注：灯具包装内不含光源

产品尺寸



配光曲线

